

POLYTHANE

lösemittelbasierte Siebdruckfarbe zum Bedrucken von Geweben, speziell von dichten synthetischen Stoffen wie Taschen, Schirmen Nylon und Polyesterstoffen und Bekleidung sowie Leder und Gummi kaltfixierend zum Direktdruck und Transferdruck auf Textilien, lösemittelverdünbar, flexibel

Bedruckstoffe

Textilien aus Nylon und Polyester sowie Naturfasern und Mischgeweben. POLYTHANE wird für die Bedruckung von elastischem Lycra nicht empfohlen, hier bitte für den Direktdruck die AQUADIR- Serie einsetzen; für den Transferdruck empfehlen wir den Einsatz der Farbsorte AQUATRANS.

Erfolgt der Druck auf Textilien, die mit einer wasserabweisenden (hydrophoben) Appretur/Imprägnierung ausgestattet sind, so muss mit einer Verschlechterung der Farbhafung gerechnet werden. Bessere Haftungswerte ergeben sich, wenn die Imprägnierung vor dem Druck entfernt wird.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte sowie hinsichtlich ihrer Präparation seitens des Herstellers Unterschiede aufweisen können, sind für den vorgesehenen Einsatzzweck der Drucke geeignete Vorversuche unerlässlich. Gute Druckergebnisse wurden auch auf Leder und Gummi erzielt.

Gewebe

für den Druck empfehlen wir Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 21-140 bis 90-48 Fäden/ cm. Eine sehr gute Siebspannung von 20N/cm bis 25 N/cm ist empfehlenswert. (Achtung: Eignung Siebrahmen)

Kopierschicht

geeignet sind die wasser- und lösemittelbeständigen Kopierschichten aus dem Hause Kissel & Wolf (KIWO), z.B. Azocol Z 1, Azocol z 140, Azocol Z 155.

Trocknung und Topfzeit

Zur späteren chemischen Vernetzung wird der POLYTHANE vor Druckbeginn 10% Additiv (Katalysator) XF 822 zugesetzt und gut homogen untergerührt. Die Topfzeit der angesetzten Mischung beträgt 12 H. Erhöhte Temperaturen bei der Verarbeitung verkürzen die Topfzeit. Erscheint die Viskosität der Farbe nach dem Einarbeiten des Additivs zu hoch, kann die Mischung durch Zugabe von Verdünner und Verzögerer auf die gewünschte Druckviskosität eingestellt werden. Die empfohlene maximale Zugabe beträgt ca. 15%.

Die Trockenzeit beträgt 30 Minuten bei 20° Celsius und 2 Minuten bei 60° Celsius im Tunnel.

Anwendung

Eine Nass- in Nassverdruckung ist nicht möglich. Jede Farbe muss einzeln gedruckt und getrocknet werden.

Ergiebigkeit

abhängig vom eingesetzten Siebgewebe können pro Liter zwischen 20 qm² und 40 qm² bedruckt werden.



Beanspruchbarkeit

nach ordnungsgemäßer Härtung ist der Druck elastisch und kann bei 30°C bis 90°C gewaschen werden. Farbtöne, die mit einer Base oder mit weißer Farbe abgetönt wurden haben eine schlechtere Waschbeständigkeit als Originalfarbtöne. Dies betrifft transparente Farbtöne und Pastellfarben. Waschen Sie die bedruckten Artikel frühestens 96 Stunden nach dem Drucken.

Verzichten Sie auf Weichspüler.

Standard Farbtöne

vergleiche hierzu eigene Farbkarte der POLYTHANE

1 Liter=...20.

Weiß	3472012
Deckweiß	3472085
Zitrone	3472002
Goldgelb	3472004
Orange	3472006
Signalrot	3472008
Altrosa	3472039
Violett	3472042
Mittelblau	3472048
Dunkelblau	3472050
Mittelgrün	3472033
Dunkelgrün	3472034
Schwarz	3472072
Deckgelb	3472087
Deckrot	3472088
Deckgrün	3472089
Retroreflektierend, zur Dekoration	3472075
Retroreflektierend, starke Version	3472078
Glasperlen	3552080
Lowbleed Weiss	3472086
Lowbleed Grau	3472043
Base	3472084

Beachten Sie bitte, dass der Farbton Gold vor dem Drucken angesetzt werden muss. Dieser Farbton besteht aus zwei Komponenten, der Base für metallic Farbe 3472084 70-80% und entsprechenden Pigmenten 20-30%. Hierzu verwenden Sie bitte die Pigmente aus der Marabuserie „Bronzen“.

Rasterfarben:

Gelb/Yellow	3472051
Rot/Magenta	3472052
Blau/Cyan	3472054
Schwarz/Black	3472056

Mischbarkeit

Alle Farbtöne sind untereinander beliebig mischbar. Pantone Rezepturen liegen in Form einer Exel-Tabelle vor. Ein Vermischen von POLYTHANE mit anderen Farbsorten muss unterbleiben, um die speziellen Eigenschaften der Farbe beizubehalten.

Überdruckbarkeit

Alle Farbtöne sind untereinander überdruckbar.

Hilfsmittel

Additiv XF 822,
100g Gebinde 3470503
Additiv flexibel 3470805
130 g Gebinde
Hervorragend geeignet für das Bedrucken von Leder
sowohl im Direktdruck wie auch als Transfer.

Verdickergel 3952061
0,2% bis 1,0% Anteil
Das Gel muss 24 Stunden vor Druckbeginn der Farbe
hinzugegeben werden. Es verändert die Topfzeit nicht.
Erhältlich in 100 Grammgebinden und 1-KG-Gebinden

Haftungsverbesserer

Sorgt auch bei schwierigen Untergründen für eine
gute Haftung. 3% Anteil der Farbe hinzufügen
100 g Gebinde 3470590
1-Liter Gebinde 3472090

Verdüner

Lösemittelhaltiger Verdüner Nr. 4905
Lösemittelhaltiger Verzögerer Nr 4906
Maximale Zugabe gesamt ca. 15%.

Reiniger

Alle Siebreiniger aus der KIWO-Serie sind geeignet.
Für eine Reinigung in einer Siebwaschanlage empfehlen
wir Reiniger mit Flammpunkt über 60° Celsius.

Rakel

gute Erfahrungen liegen mit der RKS Rakel Carbon S vor,
siehe Katalog Siebdruckpartner

Echtheit

Für die Herstellung der POLYTHANE werden Pigmente
von guter Lichtechtheit eingesetzt. Durch Abmischung mit
Bronzebinder und anderen Farbtönen, insbesondere durch
Aufhellung von Farbtönen mit Weiß, werden die Licht- und
Wetterechtheitswerte zumeist vermindert.
Eine Verringerung kann ebenfalls eintreten mit
abnehmender Stärke der gedruckten Farbschicht.

Kennzeichnung

TIFLEX ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001. Die
Farbsorte POLYTHANE und ihre Hilfs- und Zusatzmittel
entsprechen der EU-Norm 71-3. Sicherheitsdatenblätter,
die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren,
einschließlich der Kennzeichnung nach der aktuellen
Gefahrstoffverordnung und den EU-Richtlinien sind
jederzeit abrufbar. Die Kennzeichnung ist den jeweiligen
Etiketten zu entnehmen. Farben und Hilfsmittel sind
brennbar.

Lagerfähigkeit

Farben und Härter haben eine Lagerbeständigkeit von 24
Monaten. Da die Farbe lösemittelhaltig ist, muss sie vor
Frost geschützt werden.

Transferdrucke

Bei starker Beanspruchung des Textils muß die Farbe auf
jeden Fall mit dem Additiv XF 822 angesetzt werden.
Der Additivanteil beträgt 10% Gewichtsanteil.



Wir empfehlen folgende Vorgehensweise für das Erstellen
von Transfers auf Lösemittelbasis:

Setzen Sie als Bedruckstoff mattiertes Polyester ein, z.B.
Thermachrom matt RTT/HP bzw. TULLIS Papier Texitran
CP.

Drucken Sie die Sorte Polythane mit 10% Anteil Additiv XF
822.

Nehmen Sie Siebgewebe von 43-80 bis 77-55 Fäden.
Streuen Sie vor dem Trocknen Transferpulver 3863327
bzw. PEST2 in die letzte Farbe ein, wenn Sie auf
Baumwolle oder Polyester transferieren wollen,
Bei Artikeln aus Nylon nehmen Sie das Pulver PAT2.

Die verschiedenen Pulver müssen direkt in die letzte Farbe
gestreut werden. Lassen Sie die Farbe an der Luft oder im
Trockner bei maximal 125° trocknen.

Messen Sie die Objekttemperatur im Trockner bevor Sie
mit der Produktion starten.

Die Temperatur auf dem Display entspricht nur in den
seltensten Fälle der Temperatur auf dem Bedruckstoff.
Temperaturmeßstäbchen erhalten Sie bei Ihrem
Siebdruckpartner.

Transferieren Sie frühestens 72 Stunden nach dem
Druckende, damit Additiv und Farbe komplett vernetzt
sind.

Die Transferzeit beträgt 20-30 Sekunden bei einer
Temperatur von 170° bis 190° Celsius mit 5-6 bar Druck
Lassen Sie die Folie nach dem Transferieren auskühlen.
Ziehen Sie erst dann die Folie oder das Papier ab.
Ihr Transferdruck ist jetzt fertig. Mehr Informationen finden
Sie auf dem technischen Merkblatt

„**Transferdruck mit Lösemittelfarbe.**“

Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift
und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand
unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und
deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte
Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen
konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie
deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns
gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die
beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und
Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck
liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist
diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober
auf den Wert von uns gelieferter und von ihnen
eingesetzter Farbe beschränkt



TIFLEX wird in Deutschland exklusiv vertrieben durch die
Siebdruckpartner, www.siebdruck-partner.de

