

POLYWORKS FLAMMHEMMEND

Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe zum Bedrucken von Geweben, speziell von dichten synthetischen Stoffen wie Arbeitsjacken, Warnwesten, Arbeitshemden und Arbeitsbekleidung aus Nylon und Polyester, Mischgeweben sowie Leder und Gummi, feuerhemmend.

kaltfixierend zum Direktdruck und Transferdruck auf Textilien, lösemittelverdünbar, flexibel

Bedruckstoffe

Textilien aus Nylon und Polyester sowie Naturfasern und Mischgeweben. Hohe Flammbeständigkeit gemäß den Anforderungen NF EN ISO 15025 (angelehnt an den Standard ISO 14116).

Eine gute Beständigkeit des Farbfilmes ergibt sich 72 Stunden nach dem Druckprozess, eine endgültige Beständigkeit nach 1 Woche.

Der Test auf Flammhemmung kann erst 1 Woche nach dem Drucken der Siebdruckfarbe erfolgen.

In dieser Zeit darf der Farbfilm die Temperaturgrenze von 16 ° Celsius nicht unterschreiten.

Die Feuerbeständigkeit muss vor Ort geprüft werden.

Erfolgt der Druck auf Textilien, die mit einer wasserabweisenden (hydrophoben) Appretur/Imprägnierung ausgestattet sind, so muss mit einer Verschlechterung der Farbhafung gerechnet werden. Bessere Haftungswerte ergeben sich, wenn die Imprägnierung vor dem Druck entfernt wird.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte sowie hinsichtlich ihrer Präparation seitens des Herstellers Unterschiede aufweisen können, sind für den vorgesehenen Einsatzzweck der Drucke geeignete Vorversuche unerlässlich. Gute Druckergebnisse wurden auch auf Leder und Gummi erzielt.

Gewebe

für den Druck empfehlen wir Polyestergewebe mit einer Gewebefeinheit von 21-140 Fäden/cm bis 90-48 Fäden/cm. Eine sehr gute Siebspannung ist Voraussetzung für einen guten Druck. Achten Sie bitte auf die Eignung der Siebrahmen.

Kopierschicht

geeignet sind die wasser- und lösemittelbeständigen Kopierschichten aus dem Hause Kissel & Wolf (KIWO), z.B. Azocol Z 1, Azocol Z 140, Azocol Z 155.

Trocknung

Topfzeit (Verarbeitungszeitraum) bei **Kaltfixierung**
Zur späteren chemischen Vernetzung wird der Farbsorte **POLYWORKS FLAMMHEMEND** vor Druckbeginn 10% Additiv (Katalysator) XF 822 zugesetzt und gut homogen untergerührt. Verdünner bzw. Verzögerer bitte erst anschliessend unterrühren. Die Topfzeit der angesetzten Mischung beträgt 12 h. Erhöhte Temperaturen bei der Verarbeitung verkürzen die Topfzeit. Erscheint die Viskosität der Farbe nach dem Einarbeiten des Additivs zu hoch, kann die Mischung durch Zugabe von Verdünner und/oder Verzögerer auf die gewünschte Druckviskosität eingestellt werden. Die empfohlene maximale Zugabe beträgt ca. 15%.



Die Trockenzeit beträgt 30 Minuten bei 20° Celsius und 2 Minuten bei 60° Celsius im Tunnel.

Anwendung

Eine Nass- in Nassverdrückung ist nicht möglich. Jede Farbe muss einzeln gedruckt und getrocknet werden.

Ergiebigkeit

abhängig vom eingesetzten Siebgewebe können pro Liter zwischen 8m² bei dem Gewebe 21-140 und 40m² bei dem Gewebe 100-40 bedruckt werden.

Beanspruchbarkeit

nach ordnungsgemäßer Härtung ist der Druck elastisch und kann bei 30°C bis 90°C gewaschen werden. Farbtöne, die mit einer Base oder mit weißer Farbe abgetönt wurden haben eine schlechtere Waschbeständigkeit als Originalfarbtöne. Dies betrifft transparente Farbtöne und Pastellfarben. Waschen Sie die bedruckten Artikel frühestens 96 Stunden nach dem Drucken.

Verzichten Sie auf den Einsatz von Weichspüler.

Standard Farbtöne

vergleiche hierzu die eigene Farbkarte der Farbreihe COLORIFLEX.

Weiß	34A2012
Zitrone	34A2002
Signalrot	34A2008
Mittelblau	34A2022
Mittelgrün	34A2033
Schwarz	34A2072
Base	34A2058
Additiv (Härter) XF822	3470503
Additiv, flexibel	3470805

Mischbarkeit

Alle Farbtöne sind untereinander beliebig mischbar. Ein Vermischen von der Farbsorte **POLYWORKS** mit anderen Farbsorten muss unterbleiben, um die speziellen Eigenschaften der Farbe beizubehalten.

Überdruckbarkeit

Alle Farbtöne sind untereinander überdruckbar.

Hilfsmittel

Additiv XF 822, 100g Gebinde	3470503
Additiv flexibel 130 g Gebinde	3470805

Hervorragend geeignet für das Bedrucken von Leder sowohl im Direktdruck wie auch als Transfer.

Verdickergel 0,2% bis 1,0% Anteil	3952061
--------------------------------------	---------

Das Gel muss 24 Stunden vor Druckbeginn der Farbe hinzugegeben werden. Es verändert die Topfzeit nicht. Erhältlich in 100 Grammgebinden und 1-KG-Gebinden

Haftungsverbesserer

Sorgt auch bei schwierigen Untergründen für eine gute Haftung. 3% Anteil der Farbe hinzufügen

100 g Gebinde	3470590
1-Liter Gebinde	3472090

Verdüner

Lösemittelhaltiger Verdüner Nr. 4908 1-Litergebinde	3142020
5-Litergebinde	3144020

Lösemittelhaltiger Verzögerer Nr. 4968 1-Litergebinde	3152020
5-Litergebinde	3154020

Maximale Zugabe gesamt ca. 15%.

Reiniger

Alle Siebreiniger aus der KIWO-Serie sind geeignet. Für eine Reinigung in einer Siebwaschanlage empfehlen wir Reiniger mit Flammpunkt über 60° Celsius.

Rakel

gute Erfahrungen liegen mit der RKS Rakel Carbon S vor, siehe Katalog Siebdruckpartner

Echtheit

Für die Herstellung der Farbsorte **POLYWORKS** werden Pigmente von guter Lichtechtheit eingesetzt. Durch Abmischung mit Bronzebinder und anderen Farbtönen, insbesondere durch Aufhellung von Farbtönen mit Weiß, werden die Licht- und Wetterechtheitswerte zumeist vermindert.

Eine Verringerung kann ebenfalls eintreten mit abnehmender Stärke der gedruckten Farbschicht.

Kennzeichnung

TIFLEX ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001. Die Farbsorte **POLYWORKS** und ihre Sicherheitsdatenblätter, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschließlich der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EU-Richtlinien sind jederzeit abrufbar. Die Kennzeichnung ist den jeweiligen Etiketten zu entnehmen. Farben und Hilfsmittel sind brennbar.

Lagerfähigkeit

Farben und Härter haben eine Lagerbeständigkeit von 24 Monaten. Da die Farbe lösemittelhaltig ist, muss sie vor Frost geschützt werden.



Transferdrucke

Bei starker Beanspruchung des Textils muß die Farbe auf jeden Fall mit dem Additiv XF 822 angesetzt werden.

Der Additivanteil beträgt 10% Gewichtsanteil.

Wir empfehlen folgende Vorgehensweise für das Erstellen von Transfers auf Lösemittelbasis:

Setzen Sie als Bedruckstoff mattiertes Polyester ein, z.B. Thermachrom matt RTT/HP bzw. TULLIS Papier Texitran CP.

Drucken Sie die Sorte **POLYWORKS FLAMMHEMEND** mit 10% Anteil Additiv XF 822.

Nehmen Sie Siebgewebe von 43-80 bis 77-55 Fäden.

Streuen Sie vor dem Trocknen Transferpulver 3863327

bzw. PEST2 in die letzte Farbe ein, wenn Sie auf

Baumwolle oder Polyester transferieren wollen,

Bei Artikeln aus Nylon nehmen Sie das Pulver PAT2.

Bei verschiedenen Pulver müssen direkt in die letzte Farbe gestreut werden. Lassen Sie die Farbe im Trockner 2 Minuten bei maximal 125° gelieren.

Messen Sie die Trockentunneltemperatur auf der Folie bzw. dem Papier bevor Sie mit der Produktion starten.

Die Temperatur auf dem Display entspricht nur in den

seltensten Fällen der Temperatur auf dem Bedruckstoff.

Temperaturmeßstäbchen erhalten Sie bei Ihrem

Siebdruckpartner unter www.siebdruck-partner.de.

Transferieren Sie frühestens 72 Stunden nach dem

Druckende, damit Additiv und Farbe komplett vernetzt

sind.

Die Transferzeit beträgt 20-30 Sekunden bei einer

Temperatur von 170° bis 190° Celsius mit 5-6 bar Druck

Lassen Sie die Folie/das Papier nach dem Transferieren

auskühlen. Ziehen Sie erst dann die Folie oder das Papier ab.

Ihr Transferdruck ist jetzt fertig. Mehr Informationen finden

Sie auf dem technischen Merkblatt

„Transferdruck mit Lösemittelfarbe.“

Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte

Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen

konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie

deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns

gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die

beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und

Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck

liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist

diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober

auf den Wert von uns gelieferter und von ihnen

eingesetzter Farbe beschränkt

Gebündeltes Knowhow

**SIEB
DRUCK
PARTNER**

Individueller Service

TIFLEX wird in Deutschland exklusiv vertrieben durch die

Siebdruckpartner, www.siebdruck-partner.de

